



UV Scan/tesa® UV Strip

pour la vérification fiable de la dose d'UV

Propriétés du système

- Résultats de mesure pouvant être documentés
- Bandes de mesure auto-adhésives et flexibles, de faible épaisseur
- Vérification simple et fiable de la dose d'UV lors du processus de production directement
- Résultats reproductibles

Avantages

- Mesure d'UV en respectant la vitesse de passage
- Mesure de dose également sur les géométries de surfaces complexes
- Réduction des rebuts

tesa® UV Strip/UV Scan

Le tesa® UV Strip est un film photochromatique pour la **vérification fiable de la dose d'UV directement sur l'objet**. Le domaine d'utilisation regroupe aussi bien l'industrie de l'impression que celle du revêtement.

Les systèmes de mesure d'UV traditionnels ne peuvent souvent mesurer que l'intensité lors du processus. En mesurant la dose d'UV, l'UV Strip tient également compte de la **vitesse de production**. Il est ainsi possible de **vérifier de manière fiable et spécifique au processus l'installation UV**.

Le **rebut** peut être considérablement réduit grâce à tesa® UV Strip/UV Scan et la **sécurité du processus** augmentée. Les résultats de mesure peuvent être lus par l'unité d'analyse UV Scan de Hönle et traités/documentés sous forme électronique.

La faible épaisseur de film du tesa® UV Strip rend possible la mesure à des **endroits difficiles d'accès**. Le dos autocollant facilite la mesure sur les **parcours verticaux de bandes**. Même sur les géométries de surfaces complexes, il est possible de procéder à l'acquisition de la dose d'UV.

Instructions de stockage avant utilisation:

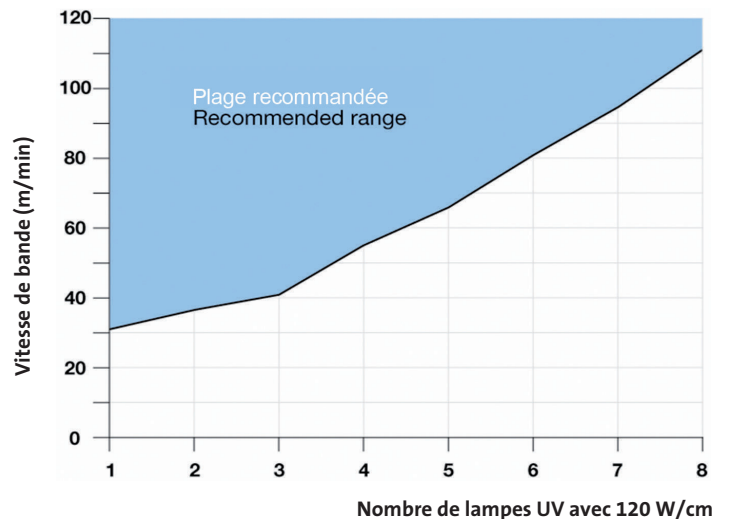
De manière à atteindre des résultats comparables, les bandes de mesure doivent être maintenues dans les mêmes conditions climatiques à chaque mesure et ceci pendant au moins 48 heures avant utilisation (Veuillez consulter la notice d'utilisation).

Généralités

Le tesa® UV Strip fournit des valeurs de mesure extrêmement précises dans les 5 minutes à env. 2 heures suivant l'irradiation. La taille d'une bande de mesure est d'env. 50 mm x 20 mm, une unité d'emballage contient 10 bandes.

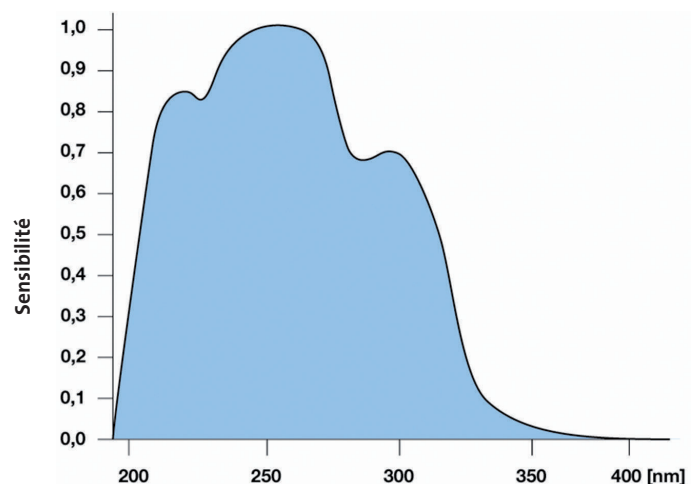
Un **câble pour la transmission de données entre UV Scan et PC**, logiciel correspondant inclus, est disponible en option.

Vitesse de bande minimum recommandée lors de l'irradiation d'un tesa® UV Strip



La coloration de la bande et la précision de la valeur de mesure dépendent du spectre de la lampe et de la température de la surface du substrat

Sensibilité spectrale des tesa® UV Strips



La large plage de sensibilité du tesa® UV Strip permet une mesure exacte dans un grand nombre d'applications



Dr. Hönle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany
Téléphone : +49 89 85608-0, Fax : +49 89 85608-148. www.hoenle.de

Toutes les indications techniques et relatives aux processus dépendent de l'application et peuvent différer des données mentionnées dans ce document. Sous réserve de modifications techniques. © Copyright Dr. Hönle AG.
Version 07/19